

ỦY BAN NHÂN DÂN
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
BAN QUẢN LÝ
CÁC KHU CHẾ XUẤT VÀ CÔNG NGHIỆP

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: /BQL-MT

Thành phố Hồ Chí Minh, ngày tháng 8 năm 2025

V/v vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất
thải của cơ sở “Nhà máy Sản xuất các sản phẩm
hàng may mặc, công suất 2.000.000 sản
phẩm/năm”

Kính gửi: Công ty TNHH Un-Available

Ban Quản lý các Khu chế xuất và công nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh (viết tắt là Ban Quản lý) nhận được văn bản không số ngày 05 tháng 8 năm 2025 của Công ty TNHH Un-Available (viết tắt là Công ty) về việc báo cáo vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải của cơ sở “Nhà máy Sản xuất các sản phẩm hàng may mặc, công suất 2.000.000 sản phẩm/năm” tại Một phần lô I/3, đường số 7, Khu công nghiệp Vĩnh Lộc, phường Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh.

Căn cứ Quyết định số 207/QĐ-BQL ngày 27 tháng 5 năm 2025 của Ban Quản lý về cử công chức kiểm tra thực tế công trình xử lý chất thải của cơ sở “Nhà máy Sản xuất các sản phẩm hàng may mặc, công suất 2.000.000 sản phẩm/năm” trong quá trình vận hành thử nghiệm, ngày 04 tháng 7 năm 2025, Ban Quản lý đã phối hợp với các đơn vị có liên quan kiểm tra thực tế các công trình xử lý chất thải của cơ sở. Sau khi tổng hợp kết quả kiểm tra, Ban Quản lý thông báo như sau:

1. Công ty được Ban Quản lý cấp Giấy phép môi trường số 24/GPMT-BQL ngày 30 tháng 12 năm 2025 cho cơ sở “Nhà máy Sản xuất các sản phẩm hàng may mặc, công suất 2.000.000 sản phẩm/năm” tại Một phần lô I/3, đường số 7, Khu công nghiệp Vĩnh Lộc, phường Bình Tân, Thành phố Hồ Chí Minh. Theo đó, công trình xử lý chất thải phải thực hiện vận hành thử nghiệm là hệ thống xử lý nước thải, công suất 30 m³/ngày.đêm và hệ thống xử lý khí thải từ khu vực pha mực in và khu vực tạo khuôn bản in, công suất 5.500 m³/giờ, cụ thể như sau:

- Quy trình công nghệ hệ thống xử lý nước thải, công suất 30 m³/ngày.đêm:
Nước thải → Hồ thu gom → Bể điều hòa → Bể phản ứng → Bể tạo bông → Bể lắng bùn hóa lý → Bể vi sinh hiếu khí → Bể lắng vi sinh hiếu khí → Hồ ga thu gom nước thải của Khu công nghiệp Vĩnh Lộc.

- Hóa chất sử dụng: PAC, Polymer.

- Quy trình công nghệ hệ thống xử lý khí thải từ khu vực pha mực in và khu vực tạo khuôn bản in, công suất 5.500 m³/giờ: Khí thải từ khu vực in và khu vực tạo khuôn bản in → chụp hút (trang bị tấm than hoạt tính) → Quạt hút (thu khí từ ống khí) → Ống thoát khí thải.

- Hóa chất, vật liệu sử dụng: than hoạt tính.

2. Hệ thống xử lý nước thải, công suất 30 m³/ngày.đêm và hệ thống xử lý khí thải từ khu vực pha mực in và khu vực tạo khuôn bản in, công suất 5.500 m³/giờ vận hành phù hợp với Giấy phép môi trường số 24/GPMT-BQL ngày 30 tháng 12 năm 2024 do Ban Quản lý cấp (theo nội dung Báo cáo kết quả vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải của cơ sở). Đồng thời, theo phiếu kết quả phân tích số 0006926.25 và phiếu kết quả phân tích số 0006927.25 ngày 16 tháng 7 năm 2025 (lấy mẫu ngày 04 tháng 7 năm 2025) của Trung tâm Phân tích và Đo đạc Môi trường Phương Nam, chất lượng nước thải sau hệ thống xử lý nước thải, công suất 30 m³/ngày.đêm đạt tiêu chuẩn tiếp nhận nước thải của Khu công nghiệp Vĩnh Lộc và chất lượng khí thải sau hệ thống xử lý khí thải từ khu vực pha mực in và khu vực tạo khuôn bản in, công suất 5.500 m³/giờ đạt QCVN 19:2009/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với bụi và các chất vô cơ (cột B, K_p = 1, K_v = 1) và QCVN 20:2009/BTNMT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về khí thải công nghiệp đối với một số chất hữu cơ (đính kèm kết quả phân tích).

3. Trong quá trình hoạt động, đề nghị Công ty thực hiện đúng, đầy đủ các yêu cầu về bảo vệ môi trường trong Giấy phép môi trường số 24/GPMT-BQL ngày 30 tháng 12 năm 2024 do Ban Quản lý cấp và các quy định của pháp luật về bảo vệ môi trường; báo cáo kịp thời về Ban Quản lý, cơ quan chức năng ở địa phương nếu xảy ra các sự cố đối với công trình xử lý chất thải, sự cố khác dẫn đến ô nhiễm môi trường.

Trên đây là kết quả kiểm tra vận hành thử nghiệm công trình xử lý chất thải của cơ sở, Ban Quản lý thông báo đến Công ty để biết và thực hiện./.

Nơi nhận:

- Như trên;
- Lãnh đạo Ban;
- Khu công nghiệp Vĩnh Lộc;
- Lưu: VT, P.QLMT.Tân (08).

**KT. TRƯỞNG BAN
PHÓ TRƯỞNG BAN**

Phạm Thanh Trục